

Material liste:

1 stk gammel VW støtdemper. (443 413 031)

2 stk låsestifter fra veivlager i boblemotor (111 101 123)

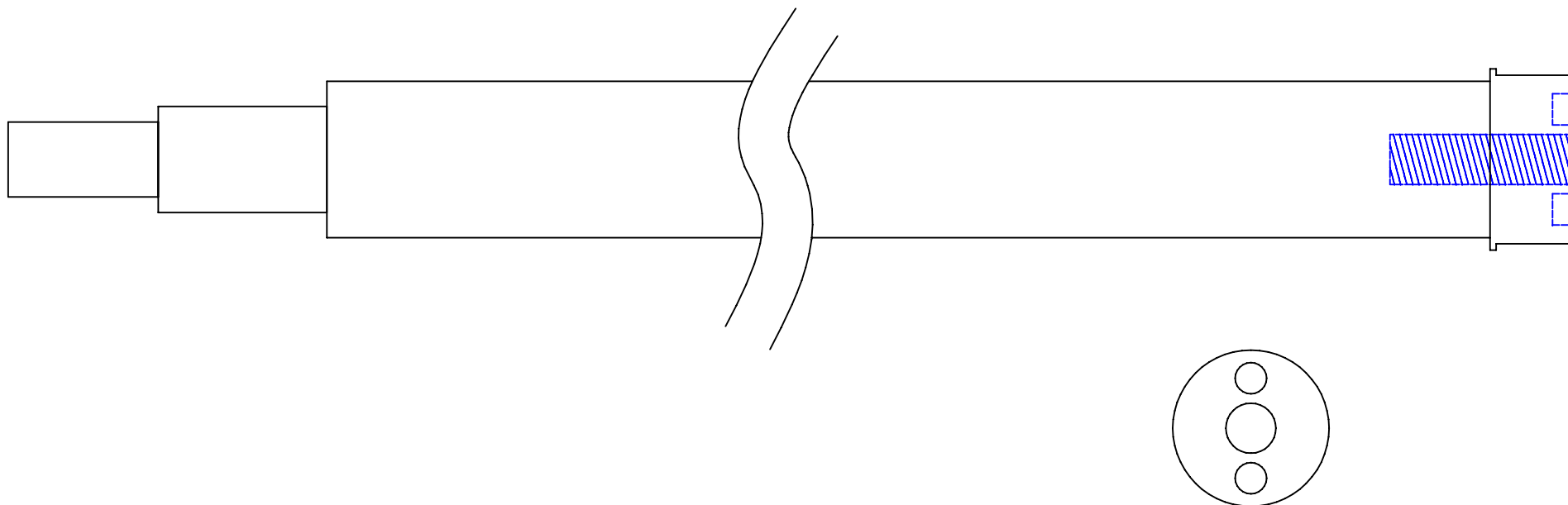
Drei bort det som er under den påsveiste stoppringen på demperen og bor de tre hullene. Gjeng opp det midterste.

Drei bort gjengene i toppen av demperen.

Total lengde blir ca 32cm.

Fest de to stiftene med Locktite slik at halvdelen av de stikker ut av enden på demperen.

Ta vare på glidelagerene i demperen, du får bruk for dem senere.



**Flycutter til VW motor**

**Aksel**

**Målestokk 1:1**

Blå streker er sjulte hjelpelinjer

#### Material liste:

1 stk jernstang ca40mm dia. 150mm lang.

1 stk smørenippel.

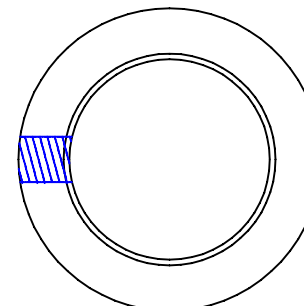
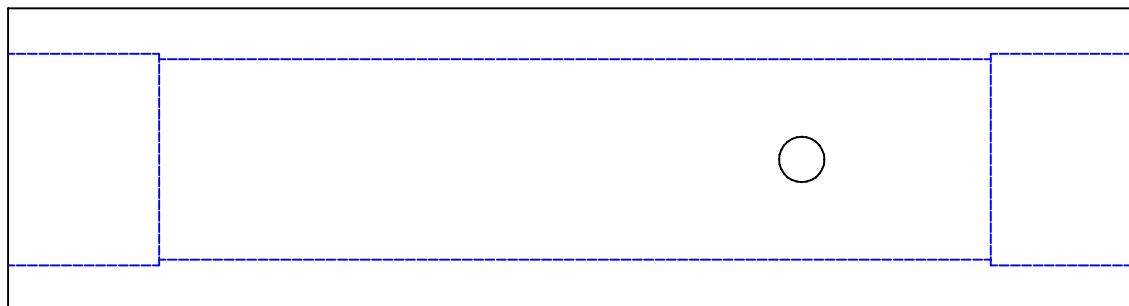
2 stk glidelager fra støtdemper.

Drei et hull i stangen som er litt større enn diameteren på demperen, men litt mindre enn glidelagerene.

Drei plass til et glidelager i hver ende av hullet.

Bor et hull til smørenippel og gjeng dette.

Ikke press i glidelagerene før sveisejobben er ferdig.



Flycutter til VW motor

Akselrør

Målestokk 1:1

Blå streker er sjulte hjelpelinjer

Material liste:

1 stk jernplate ca 20mm tykk og 135mm dia.

Drei et hull som passer til akselrøret på forrige tegning (ca40mm).

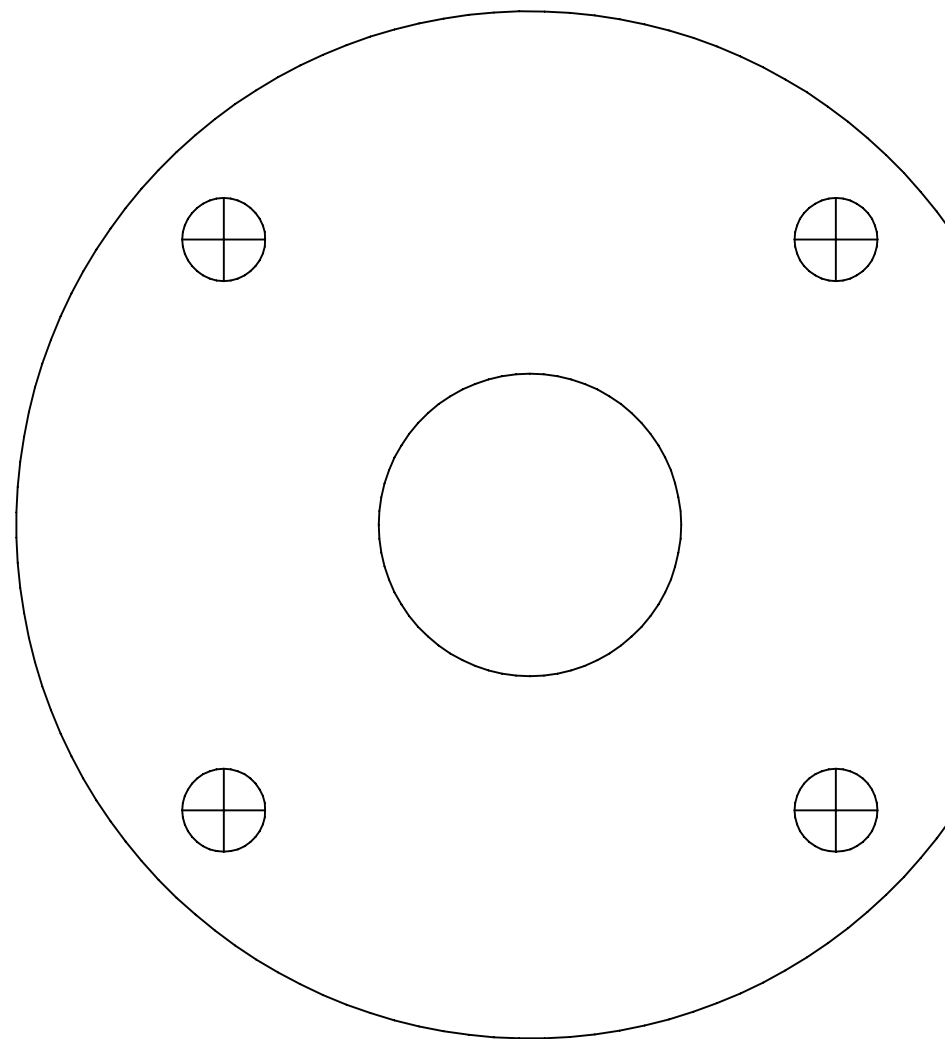
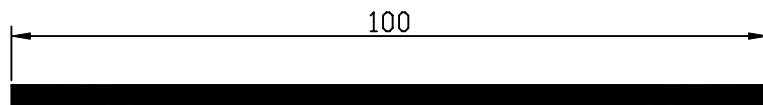
Sveis røret fast. La det stikke noen mm ut på undersiden slik at det blir plass til sveisefugen.

Rett av i dreiebenk slik at du er sikker på at de er i vinkel på hverandre.

Bor de 4 hullene.

Den flate siden er for å få plass på det hullet i motorblokken som er nærmest svinghjulet.

Vil du bruke denne tegningen til å slå kjørnemerker til hullene, bør du sjekke at denne streken er 100mm på utskriften din



**Flycutter til VW motor**

**Akselrørholder**

**Målestokk 1:1**

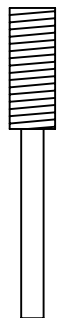
#### Material liste:

- 1 stk jernklump ca20x43x75mm
- 2 stk 4mm unbrako låseskruer
- 1 stk 6mm unbrako låseskrue
- 1 stk 3mm jernpinne 25mm lang
- 1 stk 8mm unbrakoskrue
- 1 stk dreie/fresestål 6x6x35mm

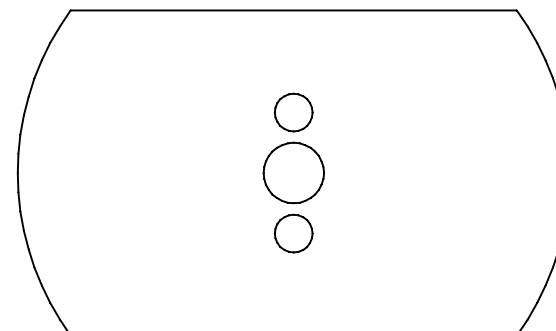
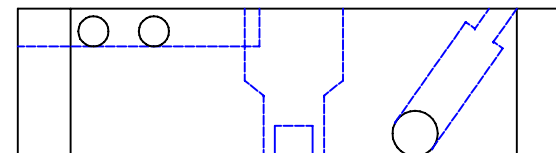
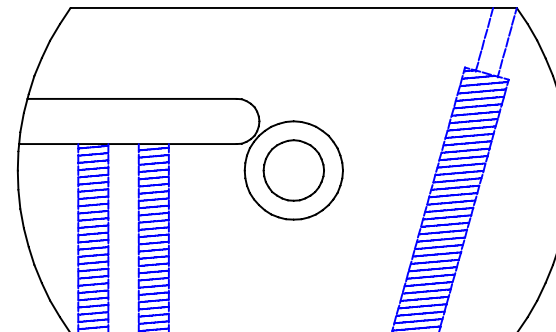
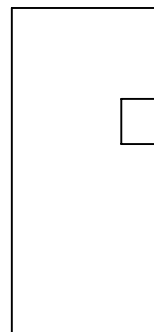
Den 6mm skruen med 3mm jernpinnen er til å sentrere verktøyet på i det gamle hullet i toppen/blokken. Den skrues inn i det skrå hullet i fresehodet. De to 4mm skruene er til å holde fast fresestålet med. 8mm skruen er til å feste fresehodet til akselen.



Dreie/fresestål



Sentreringskrue



**Flycutter til VW motor**

**Frese hode m/tilb.h**

**Målestokk 1:1**

Blå streker er sjulte hjelpelinjer

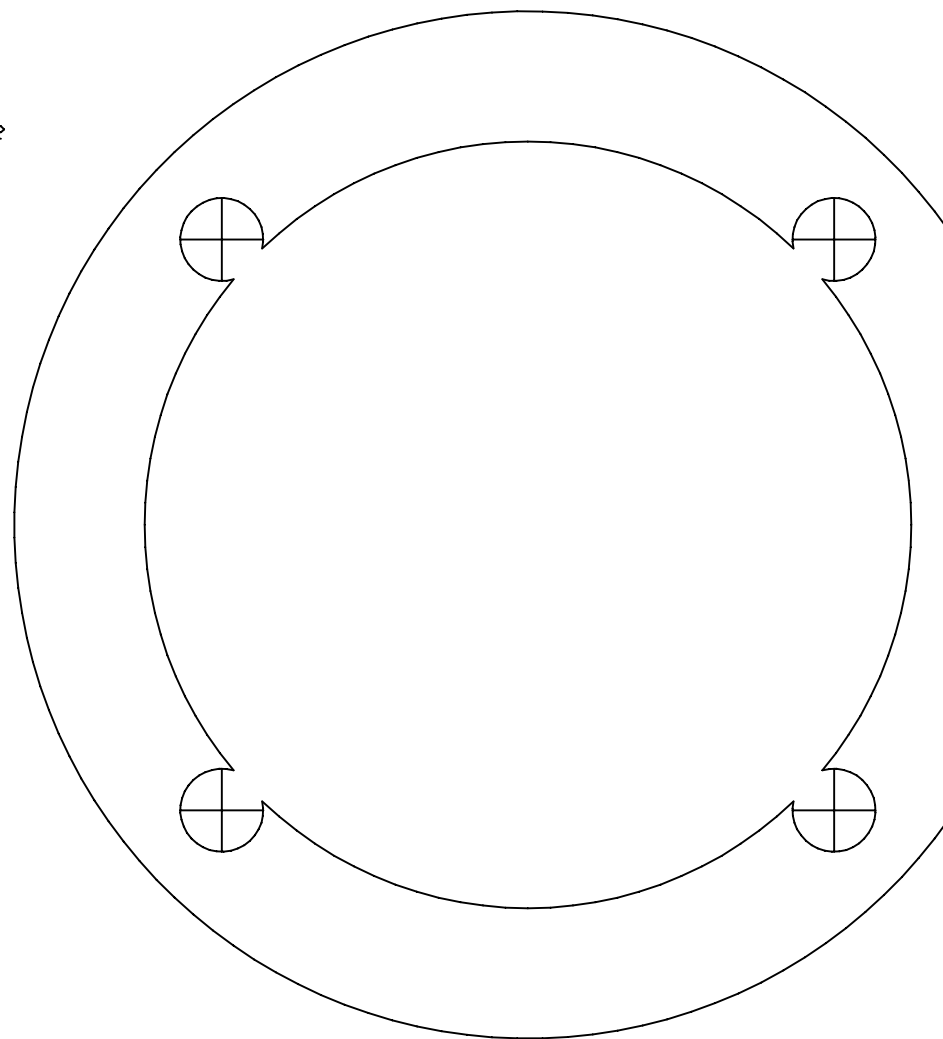
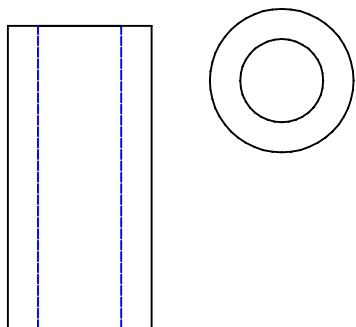
Material liste:

1 stk jernplate ca 10mm tykk og 135mm dia.

4 stk jernstang ca 19mm dia. 40mm lang.

Drei de fire slik at de blir nøyaktig like lange, og  
bor hull i dem.

Bor de fire hullene i jernplaten og sveis alt  
sammen slik som på neste tegning. Vent med å dreie  
hullet i senter til alt er sveiset.



Flycutter til VW motor

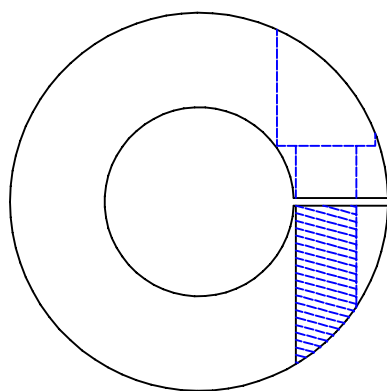
Bunnplate m/rør

Målestokk 1:1

Blå streker er sjulte hjelpelinjer

Sveis sammen og drei hullet i midten av nederste støtteplate. Dette bør være litt større enn det største hullet du har tenkt å frese.  
På en 1915ccm er hullet i topplokket 101,1mm.  
Drei også anleggsflaten helt rett.

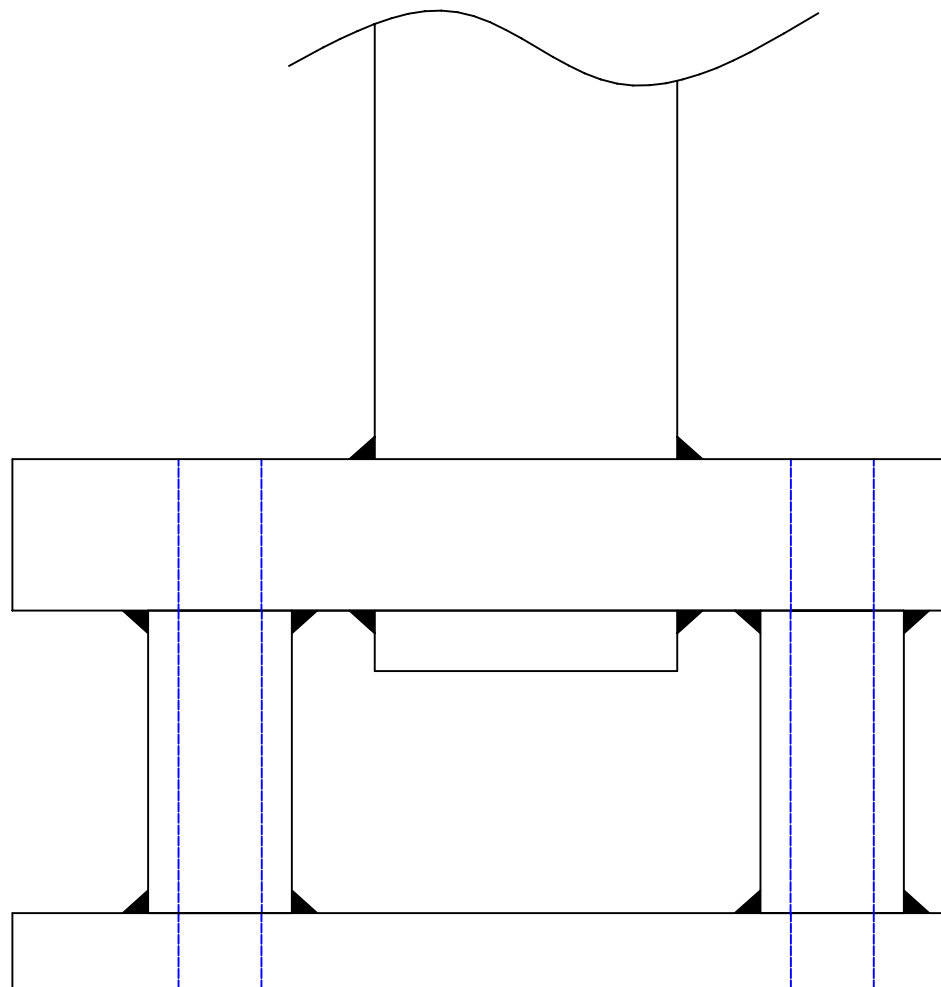
Stoppring for dybden:  
Drei en ring som passer utenpå demperen. Sag et spor, bor et hull og gjeng den nederste delen av hullet. Bruk en unbrakoskrue til å stramme med.



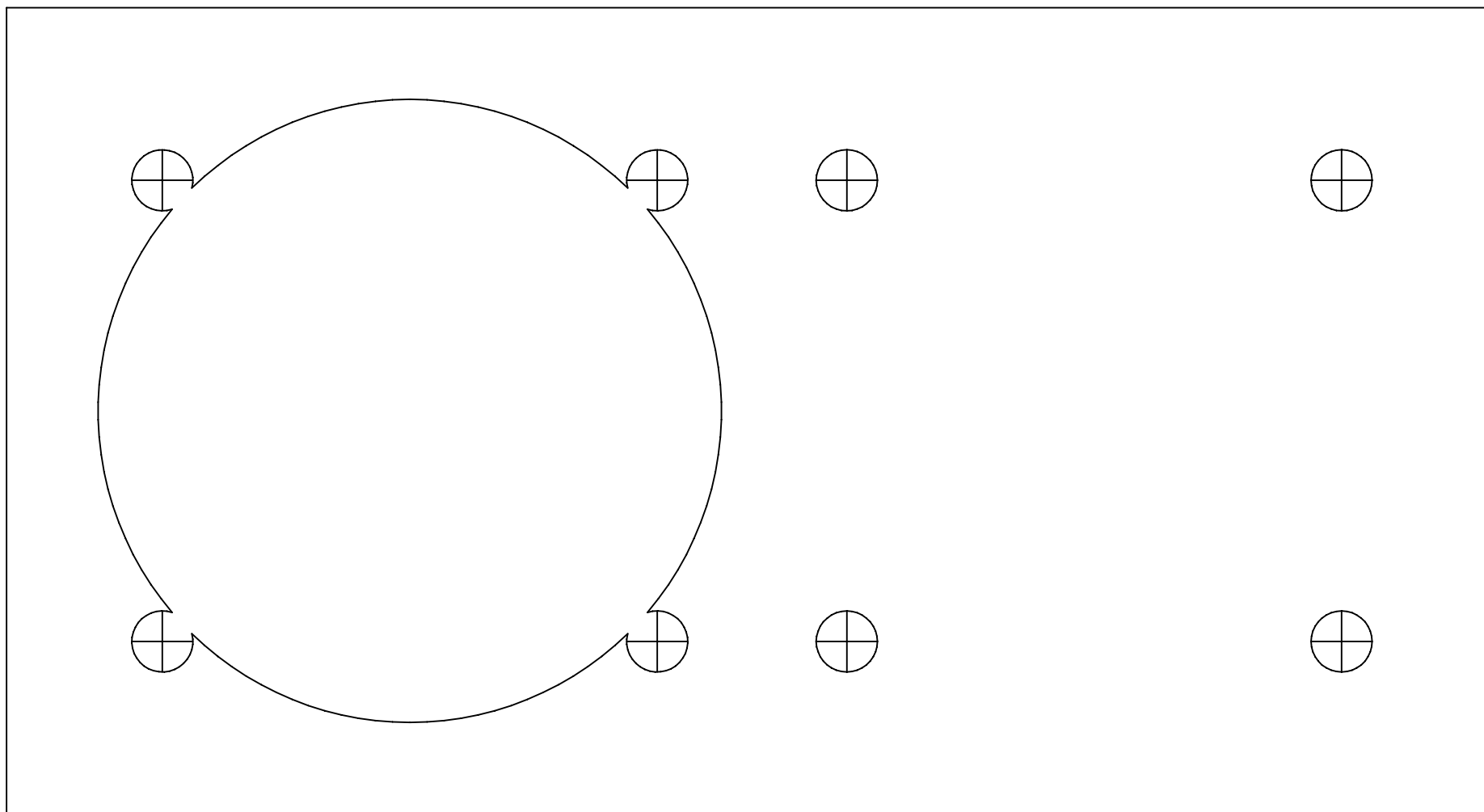
**Flycutter til VW motor**

**Sammensetning**

**Målestokk 1:1**



Blå streker er sjulte hjelpelinjer



Material liste:

1 stk plate ca 4mm tykk og 240x130mm

Jeg laget også en støtteplate i rustfritt for å være sikrere på at begge hullene i topplokket blir like dype.

**Flycutter til VW motor**

**Støtteplate**

**Målestokk 1:1**